# CQP Pilote d'Installation de Traitement des Granulats (UNICEM CAMPUS) - RNCP : 36299

CQP PIG

**Cette formation est accessible par blocs de compétences indépendants et éligible au compte personnel de formation (CPF).**
**Ce CQP est également accessible par la voie de l'apprentissage. Dans ce cas, le coût de la formation n'est pas à la charge de l'apprenant.**

## Objectifs

Sous la responsabilité du chef de carrière ou du responsable D'exploitation, le pilote d'installations automatisées de granulats réalise le programme de fabrication prévu sur les plans quantitatifs et qualitatifs

## Durée

**280.00** Heures **40** Jours

## Pré Requis

Pas de prérequis à l'entrée en formation

## Parcours pédagogique

**ACCUEIL**
Présentation du cycle et des différents secteurs d'activités des matériaux de Construction.

**BLOC 1 : l'organisation des opérations de traitement des granulats en carrière- RNCP 36299BC01**
-Organiser les opérations de traitement des granulats sur la carrière en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions en respectant les règles de sécurité et de prévention des risques.
-Identifier les exigences de la réglementation en matière d'environnement et recenser les impacts de l'exploitation sur l'environnement pour limiter les bruits, les poussières et réduire la gestion des eaux et boues.
-Réaliser les contrôles et vérifications des installations avant leur mise en fonctionnement, prendre en compte les consignes et instructions de production pour décider en conséquence du lancement de la fabrication.
-Réaliser les réglages des installations en fonction du programme de fabrication, des caractéristiques des produits à obtenir, des consignes de sa hiérarchie, notamment concernant la qualité.

**BLOC 2 : la conduite des opérations de traitement des granulats sur la carrière RNCP 36299BC02**
-Assurer les opérations de mise en route et de fermeture des installations de traitement dans le respect des règles et des consignes de sécurité à partir des informations concernant la prise de poste précédente, du programme de production, des consignes et instructions de l'entreprise.
-Contrôler le bon déroulement des opérations de traitement sur l'ensemble de la chaîne de production et intervenir en cas de dysfonctionnement dans la limite de ses attributions et/ou informer sa hiérarchie.
-S'assurer de la qualité des matériaux produits au regard des exigences professionnelles (normes, spécifications) et celles particulières à son entreprise et ses clients
-Réagir en cas de dérive qualité constatée à chaque étape de la production dans le respect des procédures définies et en adaptant sa communication aux interlocuteurs internes ou externes concernés.
-Participer à la mise en œuvre de la démarche qualité, sécurité et environnement de son entreprise en informant sa hiérarchie.
-Assurer le traitement administratif de son activité en renseignant les documents relatifs à la production et au stockage
-Contrôler le respect des exigences qualitatives et environnementales des zones de stockage des produits selon les procédures internes

**BLOC 3 : les opérations de maintenance des installations de traitement des granulats RNCP 36299BC03**
-Repérer les risques liés aux installations de traitement pour identifier les mesures et les moyens de prévention adaptés (port des EPI, consignation des équipements…)
-Assurer l'entretien courant des différents éléments de l'installation (nettoyage, graissage, contrôles…) en fonction des périodicités dans le cadre de la maintenance préventive.
-Établir un diagnostic de pannes pour les interventions ne relevant pas de ses attributions et signaler aux intervenants en utilisant le vocabulaire spécialisé du domaine de la panne (électrique, hydraulique, pneumatique...)
-Participer à la réalisation des opérations de maintenance des installations (remplacement des pièces d'usure, nettoyage...) en accompagnement de l'intervenant choisi.

**BLOC 4 : les interventions de dépannage et/ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique ou pneumatique et les travaux de soudure RNCP 36299BC04**
-Repérer les équipements sur les installations, leurs caractéristiques, leur principe en identifiant la symbolisation, et en repérant le câblage électrique avec le schéma correspondant pour avoir la capacité d'intervenir sur une installation soumise à une réglementation spécifique (décret 2010-1118 du 22/09/2010,
norme NF C 18-510).
-Diagnostiquer la défaillance pour décrire synthétiquement l'origine de la panne avec un vocabulaire approprié, afin de préparer les interventions du service maintenance ou d'organiser la réparation.
-Effectuer un dépannage simple électrique en toute sécurité pour remédier à des défaillances électriques simples pour remplacer les composants défectueux sur un équipement électrique et contrôler le bon fonctionnement de l'installation.
-Effectuer un dépannage simple, en toute sécurité pour remédier aux dysfonctionnements courants liés aux équipements hydrauliques et pneumatiques sur une installation de traitement.
-Effectuer en autonomie ou participer à la réalisation de travaux de soudure et de chaudronnerie sur les installations en mettant en œuvre les techniques de base du soudage à l'arc pour effectuer les assemblages dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement.

**VALIDATION**
Questionnaires informatisés décrivant la technologie des différents équipements et le réglage des installations, dossier écrit à la suite d'une mise en situation professionnelle décrivant les dispositions prises en termes de conduite de l'installation de traitement des granulats et présentation orale devant un jury

Certificateur : UNION NATIONAL INDUS CARRIERE MATERIEL / Date d'enregistrement : 25-03-2022
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36299/

## Objectifs pédagogiques

L'organisation des opérations de traitement des granulats en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions

La conduite des opérations de traitement des granulats sur la carrière en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions

Les opérations de maintenance des installations de traitement des granulats

Les interventions de dépannages et ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique ou pneumatique et des travaux de soudure

## Méthodes et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques :
- Réalisation de montages et d'exercices pratiques sur maquettes pédagogiques
- Apports théoriques

Moyens pédagogiques :
- Salles informatiques
- Laboratoire d'essais
- Atelier électromécanique
- Visites de sites et chantiers

## Méthodes et modalités d'évaluation

- CQP de niveau 4 délivré sous condition de réussite aux évaluations.
- Evaluation finale
- Evaluation du tuteur
- Mémoire soutenance d’un mémoire devant un jury de professionnels,salariés et formateurs
- Accessible par le biais de la VAE
- Accessible par Bloc compétence
- CQP acquis une fois l'ensemble des Blocs capitalisés

Mémoire soutenance d’un mémoire devant un jury de professionnels, salariés et formateurs
Evaluation finale

## Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation). Veuillez contacter le Référent handicap M.Olivier PRAT 06.84.24.05.76. / olivier.prat@ecirtp.fr

## Effectif

De 1 à 20 Personnes