

Opérateur pour l'industrie routière

Objectifs

Sous la responsabilité du chef de poste, le technicien de production est en charge des opérations de fabrication des enrobés au quotidien et de la veille des installations

Public Visé

Pilotes d'installations, conducteurs de lignes, techniciens de maintenance

Durée

280.00 Heures

40 Jours

Pré Requis

Etre titulaire d'un diplôme de niveau V (CAP/BEP) ou apporter la preuve d'un niveau d'études secondaires égal ou supérieur au CAP

Parcours pédagogique

1. Les produits et les process (35 h)

- Présentation des composants d'un enrobé
- La formulation
- Le process de fabrication
- Les contrôles à effectuer

2. Qualité Sécurité Environnement et Législation (70 heures)

- Démarches qualité et Certification (AQP, marquage CE, normes ISO 14001).
- Aspects réglementaires de la sécurité au travail.
- L'environnement dans l'entreprise, le code de l'environnement.
- Formation SST.
- Gestes et postures (PRAP).
- Les contrôles laboratoire des matériaux.
- Législation du travail (droit du travail, relations sociales...)

3. Technologie des Installations et des matériels (35 heures)

- Principe de fonctionnement des différents postes d'enrobage.
- Présentation des différents sous-ensembles.
- Entretien d'une installation, les pièces détachées, le SAV...

4. Pilotage des Installations, exploitation (35 heures)

- Connaissances des automates de fabrication et du logiciel de production.
- Organisation de la production et des postes de travail.
- Gestion des approvisionnements.
- Réglages et contrôles des paramètres de fabrication.

5. Maintenance des Installations des Industries Routières (126 heures)

- Electricité industrielle - Dépannage et entretien des installations électriques -
- Hydraulique pneumatique - Techniques de soudage -
- Technologie mécanique - Maintenance préventive-

6. Validation (7 heures)

Situations d'évaluation finales pratiques (technique) et théoriques (QCM)

Objectifs pédagogiques



Objectifs pédagogiques

Planifier, gérer et organiser la production en fonction des demandes clients via un système automatisé
Veiller au respect des livraisons et assurer le chargement des camions
Respecter les consignes pour la sécurité de l'environnement
Etre garant de la propreté du site

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques, visites techniques sur site

Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage
- QCM

Effectif

De 6 à 12 Personnes



Contactez-nous !

Cédric CHAQUI
Responsable Commercial

Tél. : 0627803281
Mail : cedric.chaoui@ecirtp.fr