

Maintenance industrielle mécanique : Perfectionnement³³³

Objectifs

Apprendre la maintenance mécanique de niveau 2

Public Visé

Techniciens de maintenance et techniciens de production

Durée

21.00 Heures

3 Jours

Pré Requis

Avoir une première expérience au niveau maintenance

Parcours pédagogique

Jour 1

- Méthode de montage et réglage des roulements coniques avec rattrapage du jeu fonctionnel par mesure avec un comparateur
- Lecture, interprétation et caractéristiques techniques:
 - des différents aciers
 - des systèmes de liaisons mécaniques
 - des systèmes de cotations dimensionnelles sur les plans des dossiers constructeur des machines
 - des différentes solutions d'étanchéité aux huiles et poussières sur les pièces en mouvement
 - des différents procédés de lubrification des pièces en mouvement

Jour 2

- Règle de l'art dans la préparation, le démontage, le montage d'un élément mécanique défectueux
- Etude des abaques de serrages au couple des systèmes vis/écrous au regard des filetages et des aciers

Jour 3

- Contrôle de serrage avec clé dynamométrique après montage de nouveaux éléments
 - Utilisation optimale des outils de mesure dimensionnelle tel que: pied à coulisse Palmer, comparateur et jauge
 - Elaboration d'une "check list" de contrôle après intervention mécanique
 - Rédaction d'un rapport d'intervention ou de travaux avec mise en évidence d'éventuels éléments ou signes de faiblesses sur les composants du circuit concerné
- Intégration des opérations effectuées sur le logiciel GMAO ou le dossier de suivi de la machine

Objectifs pédagogiques

Appliquer les procédures de consignation et mise à l'arrêt des systèmes à énergie mécanique

- Utiliser de façon optimale un appareil de mesure dimensionnelle tel que le pied à coulisse Palmer, comparateur jauge, etc...
- Démonter et analyser les composants défectueux pour être en mesure d'en conclure une éventuelle faiblesse de conception ou d'usage
- Vérifier et valider la bonne réalisation de travaux mécaniques
- Procéder aux essais avec le service production
- Rédiger un rapport de fin de travaux

Mettre à jour l'historique de la machine concernée sur la GMAO et si nécessaire, rectifier les plans mécaniques au regard d'éventuelles modifications apportées

Après concertation avec les intervenants savoir rédiger un rapport d'intervention

Méthodes et moyens pédagogiques

Réalisation de montages et d'exercices pratiques sur motoréducteurs, engins de chantiers, système de pompe sur site ou en atelier



Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage
- QCM

Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation). Veuillez contacter le Référent handicap M.Olivier PRAT 06.84.24.05.76. / olivier.prat@ecirtp.fr

Effectif

De 1 à 10 Personnes



Contactez-nous !

Cédric CHAOUI
Responsable Commercial

Tél. : 0627803281
Mail : cedric.chaoui@ecirtp.fr