

# Maintenance industrielle mécanique niveau 2

## Objectifs

Apprendre la maintenance mécanique de niveau 2

### Public Visé

Techniciens de maintenance et techniciens de production

### Durée

**21.00** Heures

**3** Jours

### Pré Requis

Avoir une première expérience au niveau maintenance

## Parcours pédagogique

### Jour 1

- Méthode de montage et réglage des roulements coniques avec rattrapage du jeu fonctionnel par mesure avec un comparateur
- Lecture, interprétation et caractéristiques techniques:
  - des différents aciers
  - des systèmes de liaisons mécaniques
  - des systèmes de cotations dimensionnelles sur les plans des dossiers constructeur des machines
  - des différentes solutions d'étanchéité aux huiles et poussières sur les pièces en mouvement
  - des différents procédés de lubrification des pièces en mouvement

### Jour 2

- Règle de l'art dans la préparation, le démontage, le montage d'un élément mécanique défectueux
- Etude des abaques de serrage au couple des systèmes vis/écrous au regard des filetages et des aciers

### Jour 3

- Contrôle de serrage avec clé dynamométrique après montage de nouveaux éléments
  - Utilisation optimale des outils de mesure dimensionnelle tel que: pied à coulisse Palmer, comparateur et jauge
  - Elaboration d'une "check list" de contrôle après intervention mécanique
  - Rédaction d'un rapport d'intervention ou de travaux avec mise en évidence d'éventuels éléments ou signes de faiblesses sur les composants du circuit concerné
- Intégration des opérations effectuées sur le logiciel GMAO ou le dossier de suivi de la machine

## Objectifs pédagogiques

Appliquer les procédures de consignation et mise à l'arrêt des systèmes à énergie mécanique

- Utiliser de façon optimale un appareil de mesure dimensionnelle tel que le pied à coulisse Palmer, comparateur jauge, etc...
- Démonteur et analyser les composants défectueux pour être en mesure d'en conclure une éventuelle faiblesse de conception ou d'usage
- Vérifier et valider la bonne réalisation de travaux mécaniques
- Procéder aux essais avec le service production
- Rédiger un rapport de fin de travaux

Mettre à jour l'historique de la machine concernée sur la GMAO et si nécessaire, rectifier les plans mécaniques au regard d'éventuelles modifications apportées

Après concertation avec les intervenants savoir rédiger un rapport d'intervention

## Méthodes et moyens pédagogiques

Réalisation de montages et d'exercices pratiques sur motoréducteurs, engins de chantiers, système de pompe sur site ou en atelier



## Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage
- QCM

## Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation, ...) Veuillez contacter la Référente Handicap Mme Julia Berenger 04 90 59 49 22 Julia.berenger@poleformation-tp.fr

## Effectif

De 1 à 10 Personnes



Contactez-nous !

**Cédric CHAQUI**  
Responsable Formation Carrières et Matériaux