

# Soudage semi-automatique (MAG-MIG-TIG)

## Objectifs

Réaliser les travaux de soudure sur métaux ferreux et non ferreux (acier, aluminium, inox) sous atmosphère gazeuse.

### Public Visé

Personnels d'entretien

### Durée

**21.00** Heures

**3** Jours

### Pré Requis

- Maîtriser les techniques de soudage à l'arc avec électrodes enrobées »
- Les Equipements de Protection Individuelle nécessaires (chaussures de sécurité...)

## Parcours pédagogique

1. Différencier les procédés de soudage et justifier les domaines d'application

- Électrodes enrobées, MAG-MIG-TIG

2. Connaître la technologie du soudage MAG

- Description et fonctionnement du poste
- Polarité du courant
- Gaz utilisés et réglages
- Fils utilisés en fonction des travaux, vitesse de défilement
- Buses de protection, buses guide-fils et gaine d'alimentation

3. Se rappeler les règles de sécurité

- Prévention des risques :
  - ⊕ d'électrocution
  - ⊕ de brûlures

4. S'initier et s'entraîner au soudage MAG

- Identification du métal
- Réglage du poste : polarité, intensité
- Préparation des pièces
- Entraînement au soudage :
  - ⊕ soudure bout à bout, en angle
  - ⊕ positions : à plat, corniche, verticale montante
- Analyse des défauts

## Objectifs pédagogiques

- Identifier les conditions d'emploi et les caractéristiques d'un poste semi-automatique
- Identifier les différents types de gaz et de fils
- Identifier la nature des métaux à souder et définir le procédé de soudage approprié
- Régler les postes à souder selon la nature des travaux à réaliser
- Appliquer les techniques de soudage semi-automatique

## Méthodes et moyens pédagogiques

Exposés.



Entraînement intensif au soudage.

## Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage

## Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation). Veuillez contacter le Référent handicap M.Olivier PRAT 06.84.24.05.76. / olivier.prat@ecirtp.fr

## Effectif

De 5 à 8 Personnes



Contactez-nous !

**Cédric CHAOUI**  
Responsable Formation Carrières et Matériaux