

Techniques de soudage à l'arc avec électrodes enrobées - PERFECTIONNEMENT

Objectifs

Réaliser des travaux de soudure à l'arc sur différents métaux en "toutes positions" et en toute sécurité. Effectuer les rechargements sur pièces

Public Visé

Personnels de production et d'entretien, soudeurs occasionnels

Durée

21.00 Heures

3 Jours

Pré Requis

Les Equipements de Protection Individuelle nécessaires (chaussures de sécurité...)

Parcours pédagogique

Soudure à l'arc électrique

- Choix des procédés d'assemblages tous métaux
- Règles de sécurité
 - o Technologie
- Compatibilité entre électrodes et métaux
- Étude des déformations et des retraits
- La fissuration
- Précautions préalables
 - o Exercices pratiques
- Identification du métal
- Préparation des pièces à souder
- Choix des moyens appropriés au métal
- Assemblage des pièces à souder
- Analyse des assemblages (recherche des défauts)

Objectifs pédagogiques

- Identifier différents métaux à souder et choisir l'électrode adaptée
- Utiliser les baguettes spécifiques
- Régler et utiliser un poste à souder à l'arc
- Appliquer différentes techniques de soudage
- Appliquer les techniques pour souder en " toutes positions "

Méthodes et moyens pédagogiques

Entraînement intensif au soudage toutes positions



Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage

Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation). Veuillez contacter le Référent handicap M.Olivier PRAT 06.84.24.05.76. / olivier.prat@ecirtp.fr

Effectif

De 7 à 12 Personnes



Contactez-nous !

Cédric CHAOUI
Responsable Formation Carrières et Matériaux