

Techniques de soudage à l'arc avec électrodes enrobées - INITIATION ²⁰⁰

Objectifs

Réaliser des travaux simples de soudure sur tôle en toute sécurité.

Public Visé

Personnels de production et d'entretien, soudeurs occasionnels

Durée

21.00 Heures

3 Jours

Pré Requis

- Les Equipements de Protection Individuelle nécessaires (chaussures de sécurité...)

Parcours pédagogique

1- Connaître la technologie du soudage électrique avec électrodes

- Connaître la technologie des postes à souder
 - o Principe de soudage
 - o Les différents procédés de soudage
 - o Descriptif et fonctionnement du poste à souder
 - o Différence entre poste statique et poste à courant redressé
- Choisir son électrode (rutile / basique) en fonction :
 - o De la nature des métaux, de l'épaisseur à souder, de la position de soudage, de la qualité exigée
- Exercices de lecture d'étiquette d'étuis :
 - o Conditions d'utilisation et de conservation des électrodes
- Savoir préparer les pièces à souder et régler le poste
 - o Propreté des pièces
 - o Importance du chanfreinage
 - o Détermination des passes
 - o Méthode de travail
 - o Réglage de l'intensité suivant la position et l'électrode

2- Connaître les dangers du soudage et les règles de sécurité

- Connaître les risques d'électrocution et la prévention
 - o Risques et effets psychologiques sur le corps humain du courant électrique
 - o Dangers électriques : alimentation du poste, circuit primaire/secondaire, câble de masse et porte-électrodes
 - o Importance du circuit de masse pour la sécurité
 - o Règles d'entretien et de nettoyage
- Connaître les risques de brûlures et la prévention
 - o Brûlures électriques, de soudage (projections), par radiations lumineuses
 - o Équipement de protection individuel
 - o Choix des verres de protection
 - o Risques de voisinage : sécurité des tiers, protection des matériaux et matériels

3- Acquérir les gestes rationnels et s'entraîner au soudage sur tôles

- Réglage du poste
- Entraînement au soudage :
 - o Dépôt de cordons étroits
 - o Soudure bout à bout, d'angle
 - o À plat, en corniche et montante
 - o Dépôt de cordons larges pour rechargement
- Analyse des défauts sur plat

4- Évaluer ses connaissances et compétences

- Évaluation des compétences acquises en soudage par l'animateur (fiche d'évaluation)
- Contrôle des connaissances (technique et sécurité) par test

ECIR FORMATION - Numéro de déclaration d'activité (ne vaut pas agrément de l'état) : 93130003813

ECIR FORMATION

Pont Royal Sud - 552 Route du Gros Mourre - 13370 MALLEMORT
Tél. : 0490594205 - Site internet : www.ecirformation.fr - e-mail : contact@poleformation-tp.fr
Association loi 1901 - N° Siret : 78273830600011 - N° TVA Intra. : FR33782738306 - Code NAF : 8559A

Objectifs pédagogiques

- Identifier les notions d'électricité nécessaires pour le soudage et le réglage d'un poste de soudure en toute sécurité
- Définir les types d'électrodes et le mode de soudage appropriés
- Appliquer différentes techniques de soudage

Méthodes et moyens pédagogiques

Entraînement intensif au soudage avec apports théoriques

Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage

Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation). Veuillez contacter le Référent handicap M.Olivier PRAT 06.84.24.05.76. / olivier.prat@ecirtp.fr

Effectif

De 7 à 12 Personnes