# Maintenance Curative et Préventive en Carrières

190

## Objectifs

Organiser les opérations de maintenance afin de limiter les arrêts de production.

## Public Visé

Responsables de production et responsables de maintenance.

## Durée

**21.00** Heures **3** Jours

## Pré Requis

Avoir une première expérience en maintenance

## Parcours pédagogique

**1. Maintenance et Production**
• La production comme élément stratégique
• Les contraintes de coûts et délais
• La maintenance comme élément de support
• Sécurité, fiabilité, et maintenabilité des équipements

**2. Les types et maintenance et les coûts**
• Les différents types de maintenance
• L'objectif ou les objectifs visés en conséquence
• Les modes de fonctionnement actuels de l'entreprise pour la maintenance
• Les coûts de la maintenance : les arrêts de production non programmés, le temps d'indisponibilité des équipements, le matériel de rechange et l'outillage

**3. La gestion du temps**
• Les interventions et travaux réalisés
• La traçabilité par machine ou par type d'intervention
• Le magasin des pièces de rechange
• La réduction des temps d'arrêt : les quatre phases de réduction, l'importance et le choix des indicateurs

**4. L'organisation de la maintenance**
• Adaptation du modèle d'organisation aux besoins
• La maintenance intégrée à la production ou décentralisée
• La réussite de l'externalisation des fonctions de maintenance
• La sécurité lors d'interventions d'entreprises extérieures
• Les besoins par équipement et par domaine de compétence
• Les phases de mise en œuvre d'un plan de maintenance préventive

**5. La gestion des demandes d'intervention jusqu'aux travaux**
• La demande d'intervention et les informations essentielles
• La description de l'intervention réalisée
• L'organisation des interventions
• La planification de travaux
• L'outillage et le JWWN (Just What We Need)

**6. Vers une démarche d'amélioration**
• Les avantages de la GPAO
• La planification de la maintenance préventive
• Le contrôle et les alarmes
• De la maintenance curative vers la maintenance améliorative : l'évolution vers plus d'efficacité, la disponibilité de la maintenance, la mise en place de projets d'amélioration



**ECIR FORMATION**
Pont Royal Sud - 552 Route du Gros Mourre - 13370 MALLEMORT
Tél. : 0490594205 - Site internet : www.ecirformation.fr - e-mail : contact@poleformation-tp.fr
Association loi 1901 - N° Siret : 78273830600011 - N° TVA Intra. : FR33782738306 - Code NAF : 8559A

## Objectifs pédagogiques

- Cerner les missions conjointes des fonctions Production et Maintenance
- Evaluer les coûts de maintenance suivant le type d'organisation choisi
- Gérer les temps d'intervention
- Organiser la maintenance et veiller à la sécurité des intervenants extérieurs
- Raisonner globalement depuis la demande d'intervention jusqu'à la planification de travaux

## Méthodes et moyens pédagogiques

Etudes de cas.
Exposés.

## Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage

## Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation). Veuillez contacter le Référent handicap M.Olivier PRAT 06.84.24.05.76. / olivier.prat@ecirtp.fr

## Effectif

De 7 à 12 Personnes