

La maintenance curative et préventive

Objectifs

Organiser les opérations de maintenance afin de limiter les arrêts de production.

Public Visé

Responsables de production et responsables de maintenance.

Durée

21.00 Heures

3 Jours

Pré Requis

Avoir une première expérience en maintenance

Parcours pédagogique

1. Maintenance et Production

- La production comme élément stratégique
- Les contraintes de coûts et délais
- La maintenance comme élément de support
- Sécurité, fiabilité, et maintenabilité des équipements

2. Les types et maintenance et les coûts

- Les différents types de maintenance
- L'objectif ou les objectifs visés en conséquence
- Les modes de fonctionnement actuels de l'entreprise pour la maintenance
- Les coûts de la maintenance : les arrêts de production non programmés, le temps d'indisponibilité des équipements, le matériel de rechange et l'outillage

3. La gestion du temps

- Les interventions et travaux réalisés
- La traçabilité par machine ou par type d'intervention
- Le magasin des pièces de rechange
- La réduction des temps d'arrêt : les quatre phases de réduction, l'importance et le choix des indicateurs

4. L'organisation de la maintenance

- Adaptation du modèle d'organisation aux besoins
- La maintenance intégrée à la production ou décentralisée
- La réussite de l'externalisation des fonctions de maintenance
- La sécurité lors d'interventions d'entreprises extérieures
- Les besoins par équipement et par domaine de compétence
- Les phases de mise en œuvre d'un plan de maintenance préventive

5. La gestion des demandes d'intervention jusqu'aux travaux

- La demande d'intervention et les informations essentielles
- La description de l'intervention réalisée
- L'organisation des interventions
- La planification de travaux
- L'outillage et le JWWN (Just What We Need)

6. Vers une démarche d'amélioration

- Les avantages de la GPAO
- La planification de la maintenance préventive
- Le contrôle et les alarmes
- De la maintenance curative vers la maintenance améliorative : l'évolution vers plus d'efficacité, la disponibilité de la maintenance, la mise en place de projets d'amélioration

Objectifs pédagogiques

- Cerner les missions conjointes des fonctions Production et Maintenance
- Evaluer les coûts de maintenance suivant le type d'organisation choisi
- Gérer les temps d'intervention
- Organiser la maintenance et veiller à la sécurité des intervenants extérieurs
- Raisonner globalement depuis la demande d'intervention jusqu'à la planification de travaux

Méthodes et moyens pédagogiques

Etudes de cas.
Exposés.

Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage

Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation). Veuillez contacter le Référent handicap M.Olivier PRAT 06.84.24.05.76. / olivier.prat@ecirtp.fr

Effectif

De 7 à 12 Personnes



Contactez-nous !

Cédric CHAOUI
Responsable Formation Carrières et Matériaux