

# La gestion du planning

## Objectifs

Optimiser l'organisation des livraisons en s'appuyant sur des techniques de

### Public Visé

Chefs de centrale, agents techniques de centrale, agents de planning.

### Durée

**14.00** Heures

**2** Jours

### Pré Requis

Maîtrise des normes du béton

## Parcours pédagogique

### 1. L'organisation logistique du planning

- But du planning
- L'optimisation du coût de transport :
  - Les ordres de grandeur du coût de transport
  - La nature relative de la charge fixe « transport » évaluer au m3
  - Les actions permettant de gagner du temps au chargement, pendant le trajet et au déchargement
- Distinction des étapes de prise de commande, de planning prévisionnel et de planning d'exécution
- Schémas de principe d'une planification localisée et d'une planification centralisée
- Avantages et inconvénients de chacune des méthodes
- L'organisation d'une livraison nécessitant plusieurs rotations
- Constitution d'une rotation et cadencement
- Nombre minimum de camions nécessaires à la bonne réalisation d'une livraison (méthode par calcul et par visualisation)
- Nombre maximum de camion nécessaires en fonction des capacités de production de l'unité de production de BPE et la durée de la rotation (méthode par calcul et par visualisation)

### 2. Le distancier

- Influence de la justesse de l'évaluation du temps de transport sur l'organisation des livraisons
- Méthode de conception d'un distancier
- Le calcul des vitesses moyennes (aller, retour, aller-retour)
- Localisation des divers lieux de livraison potentiels
- Evaluation des durées de transport par une approche théorique
- Affinage du distancier par l'exploitation des bons de livraison

### 3. Le planning prévisionnel/d'exécution

- Conception d'un support planning
- Découpage de l'échelle du temps en fonction de la rigueur souhaitée
- Classification des divers moyens de transport (6 m3, 8 m3, tapis, pompe, pumi)
- Représentation des rotations nécessaires à la réalisation d'une livraison type

### 4. Les modalités d'exploitation du planning

- Optimiser la programmation des rotations, recours éventuel au surbooking
- Exploitation du planning pour réagir en phase d'exécution face aux facteurs impondérables
- Intégration de nouvelles commandes le jour même, estimation du besoin en camions d'appoint
- Réactivité face à des dérives par rapport au prévisionnel
- Estimation du retard éventuel et du ou des clients susceptibles d'en être pénalisés
- Les possibilités de croisement des camions malaxeur en fonction des possibilités de chargement, des lieux de déchargement et du type de béton à fabriquer



## Objectifs pédagogiques

---

- Déterminer la durée et le cadencement des rotations
- Organiser les rotations en les visualisant sur un support planning
- Optimiser le planning prévisionnel ou l'adapter à des imprévus

## Méthodes et moyens pédagogiques

Une attestation individuelle de fin de formation est remise à chaque participant.

## Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage

## Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation). Veuillez contacter le Référent handicap M.Olivier PRAT 06.84.24.05.76. / olivier.prat@ecirtp.fr

**Effectif**

De 7 à 12 Personnes



**Contactez-nous !**

**Cédric CHAOUI**  
Responsable Formation Carrières et Matériaux