

Optimisation du criblage

Objectifs

Optimiser le criblage des matériaux en termes d'efficacité et d'efficacité grâce à une réduction des temps d'arrêt, au choix des bons équipements,

Public Visé

Chefs de carrière, responsables d'exploitation, techniciens et responsables maintenance.

Durée

14.00 Heures

2 Jours

Pré Requis

Avoir une première connaissance du matériel de traitement des installations

Parcours pédagogique

- Définition du criblage
 - Terminologie spécifique au criblage
 - Les lois fondamentales du criblage (stratification et séparation)
 - Taille critique de grains
 - Épaisseur de couche
- Les trajectoires (linéaire, circulaire, elliptique)
 - Comment elles sont générées, en fonction du nombre de lignes d'arbres et de leurs positions
 - Avantages et inconvénients de chacune
- Critères de choix et de dimensionnement des appareils de criblage
 - Présentation de la formule générale
 - Étude des paramètres intervenant dans la formule de calcul d'un crible (débit de base, pourcentage de refus dans l'alimentation, passants à la demie-maille, facteur d'étagage, densité, effet du lavage)
 - Utilisation des abaques pour déterminer les coefficients liés aux paramètres
 - Présentation de la formule générale
 - Dimensionnement pratique d'un crible : exercices pratiques de calcul de surface théorique de criblage et d'épaisseur de couche en fin d'étagage
 - Influence d'un étage de soulagement sur la surface d'un crible
 - La relation MAILLE / COUPURE : quelle maille choisir pour obtenir une coupure donnée en fonction de divers paramètres ? Taille maxi d'alimentation sur toiles ?
- Paramètres de fonctionnement d'un crible
 - Course : détermination de la course optimale en fonction de la coupure à réaliser. Méthode pratique de lecture de course
 - Vitesse : influence sur la durée de vie des roulements
 - Accélération : valeurs limites pour chaque type de crible. Comment la déterminer pratiquement, et la modifier si besoin
 - Comment modifier ces paramètres pour optimiser le fonctionnement du crible ?
- Efficacité
 - Définition de l'efficacité de criblage,
 - Valeurs usuelles d'efficacité en fonction de la qualité de criblage cherchée
 - influence sur la charge circulante des broyeurs en circuit
 - Pourcentages de déclassés dans les produits finis
- Les différents médias de criblage
 - Les équipements de criblage primaire (tôle perforée, grille soudée, panneaux en matériau synthétique)
 - Les équipements en anneaux tendus (toile métallique tissée, panneaux caoutchouc et polyuréthane)
 - Les équipements en panneaux modulaires (caoutchouc et polyuréthane)
 - Utilisation, avantages et inconvénients de chacun
- Notions générales de maintenance des cribles
 - Quelques règles de base et les bonnes pratiques
 - Problèmes de performance, de dommages sur les toiles, de suspensions, de casse de cadre, de fissures

ECIR FORMATION - Numéro de déclaration d'activité (ne vaut pas agrément de l'état) : 93130003813

ECIR FORMATION

Pont Royal Sud - 552 Route du Gros Mourre - 13370 MALLEMORT
Tél. : 0490594205 - Site internet : www.ecirformation.fr - e-mail : contact@poleformation-tp.fr
Association loi 1901 - N° Siret : 78273830600011 - N° TVA Intra. : FR33782738306 - Code NAF : 8559A

- Roulements de cribles : montage et spécificités

Objectifs pédagogiques

- Décrire les mécanismes et les principes fondamentaux du criblage
- Identifier les paramètres (course, vitesse, accélération...) permettant d'optimiser le fonctionnement d'un crible
- Identifier les bonnes pratiques d'utilisation et de maintenance des cribles
- Évaluer l'efficacité du criblage
- Dimensionner un équipement de criblage en fonction de la production souhaitée

Méthodes et moyens pédagogiques

Exposés. Exercices de calculs de cribles. Utilisations de vidéos et d'animations.

Méthodes et modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement journalière
- Clôture de stage : fiche de satisfaction du stagiaire
- Attestation de stage

Modalités d'Accessibilité

Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap (locaux, adaptation des moyens de la prestation). Veuillez contacter le Référent handicap M.Olivier PRAT 06.84.24.05.76. / olivier.prat@ecirtp.fr

Effectif

De 5 à 10 Personnes



Contactez-nous !

Cédric CHAQUI
Responsable Formation Carrières et Matériaux